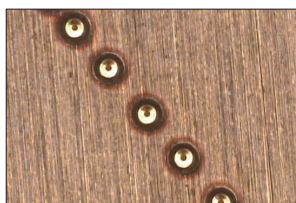


SHG激光大幅提高铜和金的激光吸收率 最适合在基板上进行微细的铜线焊接或铜排焊接

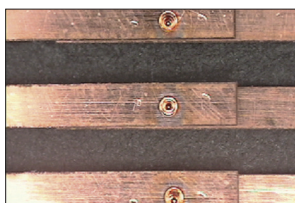


应用

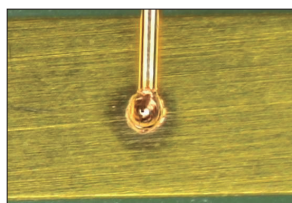
铜材上的高品质点焊



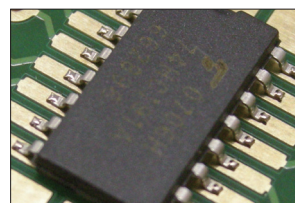
铜排焊接



镀金板上的铜线焊接



装配零部件的无焊锡焊接



特点

● 用于半导体基板的无焊锡接合

铜线可直接焊接在半导体基板上。不使用焊锡，可通过激光实现材料之间的直接熔融。达到环保、高可靠性！

● 最大输出5W 能量4J

利用峰值功率1.5kW的高功率振荡器，实现高速熔融的深度焊接

● 提高光束质量，实现高功率密度

加工点的功率密度约为以往机型的9倍：190kW/mm²（峰值输出1.5kW时）

● 可高速焊接，缩短节拍时间

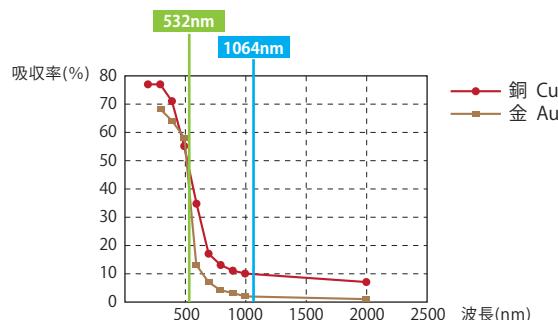
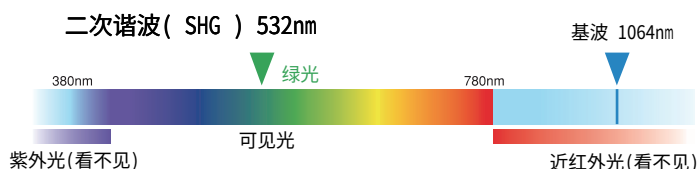
● 搭载实时功率反馈控制功能，可实现稳定的激光输出

● 无需外部冷水机的空冷模式

可焊接铜和金的理由

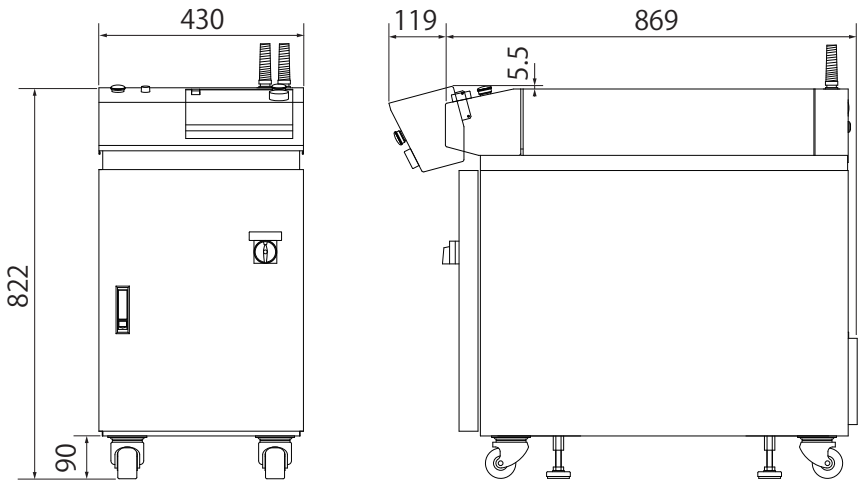
铜和金的反射率高，很难用以往的基波激光进行焊接。SHG激光是相当于基波一半波长（532nm）的二次谐波（SHG）激光，激光对铜和金的吸收率比基波高4.5~20倍，可以对铜和金进行最佳焊接。

光谱和激光吸收率曲线图



本公司的YAG激光焊接机ML系列，考虑到FA化(与自动机的连接)，配备了丰富的输入输出端子。融合了多年积累的FA化技术和加工应用技术的“系统解决方案”，“提高生产品质&均质化”“消除属地化”“兼顾安全性与效率”等，帮助客户解决问题。

外观图（mm）



选配

出射光学系	出射单元：F0L-30G系列/F0C-30G系列 扫描振镜：GWM-SHG
光纤	SIH- **CA / ST* *MT
功率计	L40(150)A-LP2(空冷) / L40(250)A-LP2(空冷) / 10A-V1.1 (空冷)

规格

Model		ML-8150A
发振波长		532nm
激光输出	最大额定输出	5W
	最大输出能量	4J/P (峰值功率1.5kW)
输出控制	脉宽	0.20~5.00ms(0.02ms step)
	每秒最大重复次数	1~30pps
预设条件数		32条件
最大计数位	总数	9位
	产品数	9位
分歧光学系		光纤光学系 最大2分歧
外部通信功能		RS-485
电源		单相AC200,220,240V+10%-15% 50/60Hz
冷却方式		强制空冷
外形尺寸 重量		430(W)×869(D)×822(H) mm / 120kg

天田焊接技术（上海）有限公司
AMADA WELD TECH SHANGHAI CORPORATION
总部：上海市徐汇区虹漕路77号华鑫慧享城C8幢401室
Tel:021-6448-6000 Fax:021-6448-6550

技术服务中心：
上海市徐汇区虹漕路421号64幢6层（漕河泾园区）
Tel:021-6485-6111 Fax:021-6485-7363

苏州营业所：
苏州工业园区苏州大道东398号太平金融大厦1105室
Tel:0512-6790-1860 Fax:0512-6790-1861

广州分公司：
广州市环市东路403号广州国际电子大厦1203单元室
Tel:020-8732-4823(4996) Fax:020-8732-1508

深圳分公司：
深圳市宝安区西乡街道盐田社区金海路汇潮科技大厦
二十一楼2107、2108室
Tel:0755-8179-9780 Fax:0755-8179-9780

天津分公司：
天津市南开区宾水西道与凌宾路交口西南侧时代奥城
商业广场C6南楼9层906、907室
Tel:022-5839-9809(9819) Fax:022-5839-9840

大连分公司：
大连市金州区经济技术开发区永德街1号金玛国际大厦
1009单元
Tel:0411-8763-2551 Fax:0411-8763-2550

