

MM-122A

确保稳定的焊接效果

目测即可轻松管理

焊接监测仪 MM-122A 可对各种类型的焊接电源进行焊接过程的监控。通过实时测量/监控焊接电流和通电时间提高电阻焊焊接的信赖性。是焊接品质管理的重要组成部分。

焊接电流的上升速度是旧机型的4.5倍，可在极短时间内对工件进行高品质焊接。

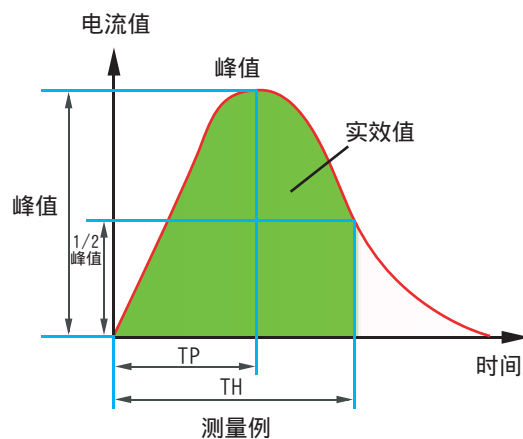


操作十分简单
只需旋转及压按即可完成操作！

MM-122A



专用打印机（选配）



特 長

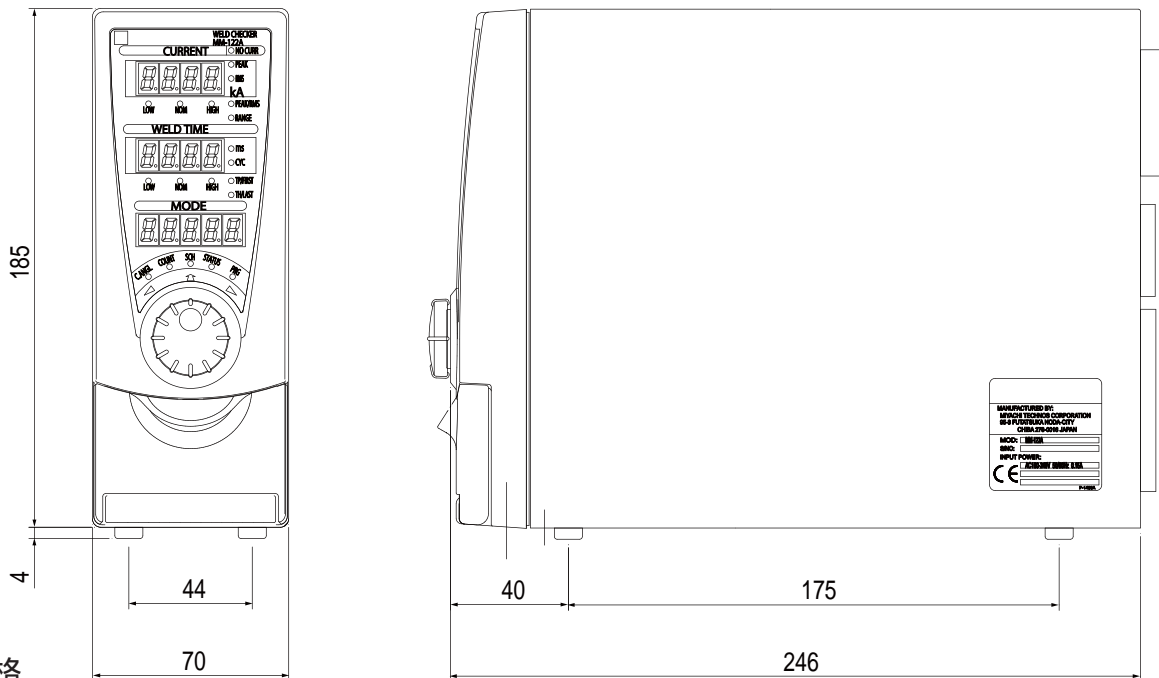
- 精确测量电流值及通电时间，并清晰显示。
- 设定电流值及通电时间上下限并对其进行实时监控。
- 可对电流值的峰值和实效值同时测定，并监控其中一项。
- 可对通电时间TP/TH同时测定，并监控其中一项。
- 只需旋转及压按即可完成操作。
- 体积小可放置于任意场所。
- 通电时间单位可在ms与cyc之间自由切换。
- 可选配专用打印机或者与电脑进行通讯进行数据管理。

WELD CHECKER

MM-122A

焊接监测仪

外观图 (mm)



规格

80kjc0LyJ@R@ew&s]sæRc"ó, 0@

".. "% * 8 & - % 5 & \$) 4) "/ () " * \$ 0 3 1 0 3 " 6 * BæBÑh BÑ&Žš 0? C>Bæ5B"ákO=@8D/°
F*ÿÉö&s]sBÑE>["/ •Y' 6š770?/6!™H" 'g6@8Cß401>T
Tel021-6448-6000 Fax021-6448-6550

J@R@Rj. &¥Eñó;
&s]sBÑE>["/ •Y' 6š 0? Cb ?æw' 6\N\Ä5/ æx
5 F Mó; ' B Yó;

...<Bæ" &ÆJ>ó;
...<BæB" &Æ5/ ...<Bæ8Džp&Žš 0?8ÓC.i,• 8D/°
5 F Mó; ' B Yó;

C>Bæ- , 0@ó;

6 * BæBÑh BÑ&Žš 0? C>Bæ5B"ákO=@8D/°
5 F Mó; ' B Yó;

^?5•- , 0@ó;
^?5•BÑ>H> / ' &ó*sžpn.kJr"/ i,]sš [" "Đs0J@8D/°
'3/' &gV• n >T
5 F Mó; ' B Yó;

80\ø- , 0@ó;
80\øBÑ/BD" / >%o["žp&x,²>%oš "\0!"/B(éPZ'¿956y
žA&ÆC>5ž \$ /BV• ?{ n >T
5 F Mó; ' B Yó;

8D•v- , 0@ó;

/@+Ě:šD•vBÑi,Bæ/ }Q]8J@R@D"0 / [•Eb•s 0?i,h-5B"á8D/°
/@+Ě

5 F Mó; ' B Yó;