

PULSE TIG WELDER 脉冲式 TIG 焊接电源

MAWA-050A

最适合铜材等高熔点材料以及
异种金属等精密焊接
启动方式可选择
(高压起弧、接触后起弧)



特点

- 最适用于线圈端末以及医疗器具等精密焊接。
- 搭载了减少焊接气泡的脉冲调制功能。
- 内置焊接监控功能，可判定焊接质量。
- 触摸屏选择菜单方式，操作设定更加简便快捷。
- 采用定电流控制可实现稳定的焊接品质。
- 选配的控制面板延长线缆可将控制面板分离于本体之外远程控制。

延长线 (选配)



2种启动方式的特点

◆ 接触后起弧

电极与工件接触后在电极提升时进行起弧放电产生电弧的一种方式

- 抑制干扰的影响
减少由于产生的高电压对焊接部周围电子仪器及部品的损坏。
- 不会有起弧偏移问题

由于电极与工件接触后再进行焊接因此不会产生起弧偏移的现象发生。

◆ 高压起弧

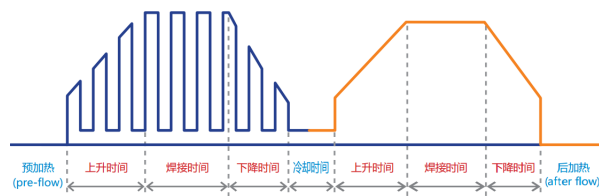
电极与工件之间加以直流高电压实现起弧。电极位置在焊接前后保持不变

- 非接触
由于起弧时无需接触工件，可对狭小部进行焊接。
- 不会产生压力
电极不接触工件，可避免由于压力产生的变形。

控制波形

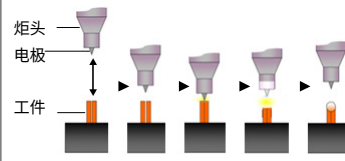
WELD 1 有脉冲调制

WELD 2 无脉冲调制

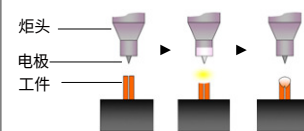


WELD1、WELD2均可分别设置缓升时间/缓降时间/焊接时间以及脉冲调制的有无。

接触后起弧



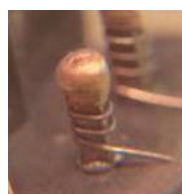
高压起弧



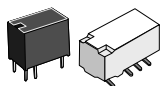
应用



汽车



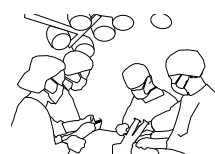
传感器部品的端末处理



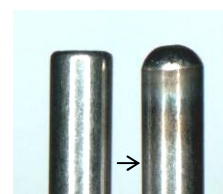
电子部品



继电器部品的端末处理



医疗器具



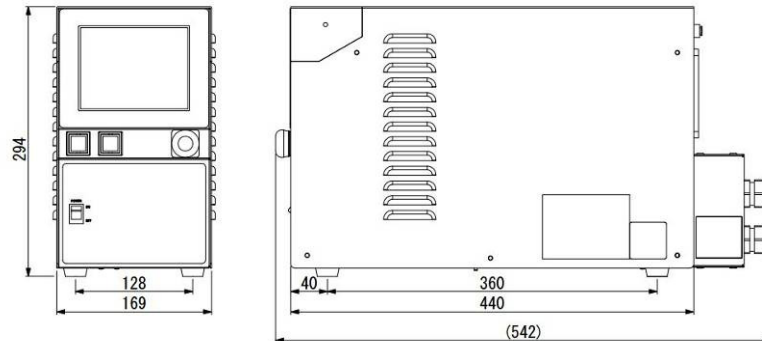
极细管的密封焊接

PULSE TIG WELDER

MAWA-050A

脉冲式 TIG 焊接电源

外观图 (mm)



规格

型号		MAWA-050A-00-00	MAWA-050A-00-01	MAWA-050A-00-02	MAWA-050A-00-03
起弧方式		接触后起弧			高压起弧
输入电压		单相AC200V～AC230V ±10% (50/60Hz)	单相AC200V～AC240V ±10% (50/60Hz)	单相AC200V～AC230V ±10% (50/60Hz)	单相AC200V～AC240V ±10% (50/60Hz)
消耗功率		1.7kVA			
最大输出电流		50A			
控制方式		次级定电流控制 逆变式（控制频率约45khz）			
最大无负载电压		DC110V			
额定负载电压		12V(50A通電時)			
使用率※1		5.5%(50A)、10%(38A)、20%(28A)、30%(21A)、40%(16A)、50%(12A)通電時間1sec的最大使用率50%（12A以下）			
条件数		127条件			
时间 设定 范围	预加热		0～9999ms(1ms単位)		
	初始电流		0～999ms(1ms単位)		
	WELD1 ※2	缓升 主焊接 缓降	0～99.9ms(0.1ms単位) 100～999ms(1ms単位)		
	冷却※2		0～1000ms(1ms単位)		
	WELD2 ※2	缓升 主焊接 缓降	0～99.9ms(0.1ms単位) 100～999ms(1ms単位)		
	后加热		0～9999ms(1ms単位)		
电流 设定 范围	初始电流 WELD1 WELD2	可设定5.00～9.99A (0.01A単位) 可设定10.00～50.0A (0.1A単位) (焊接电流、峰值电流、基础电流)			
外形尺寸(mm)		169×440×294 不含凸起物 169×542×294 含端子盖锁紧夹头			
重量		约13kg			约14kg
CE		支持			
EMC CLASS		CISPR11 ClassA			
CCC		支持	不支持	支持	不支持

※1 不适用于《JIS C9300-13.37》的使用率 (对于周期为10分钟的负荷时间)

※2 WELD1 + 冷却 + WELD2 ≤ 4000ms

天田焊接技术(上海)有限公司
AMADA WELD TECH SHANGHAI CORPORATION
总部:上海市徐汇区虹漕路77号华鑫慧享城C8幢401室
Tel:021-6448-6000 Fax:021-6448-6550

技术服务中心:
上海市徐汇区虹漕路421号64幢6层(漕河泾园区)
Tel:021-6485-6111 Fax:021-6485-7363

苏州营业所:
苏州工业园区苏州大道东398号太平金融大厦1105室
Tel:0512-6790-1860 Fax:0512-6790-1861

广州分公司:
广州市环市东路403号广州国际电子大厦1203单元室
Tel:020-8732-4823(4996) Fax:020-8732-1508

深圳分公司:
深圳市宝安区西乡街道盐田社区金海路汇潮科技大厦
二十一楼2107、2108室
Tel:0755-8179-9780 Fax:0755-8179-9780

天津分公司:
天津市南开区宾水西道与凌宾路交口西南侧时代奥城
商业广场C6南楼9层906、907室
Tel:022-5839-9809(9819) Fax:022-5839-9840

大连分公司:
大连市金州区经济技术开发区永德街1号金玛国际大厦
1009单元
Tel:0411-8763-2551 Fax:0411-8763-2550

