

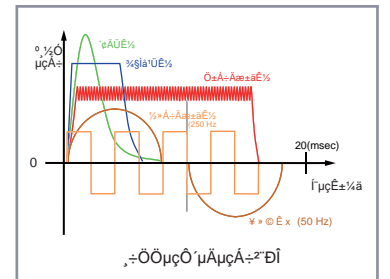


极短通电时间 满足完美精密焊接需求

焊接电流上升速度快

焊接电流的上升速度是旧机型的4.5倍，可在极短时间内对工件进行高品质焊接。✳

✳旧机型MD-1500E相比



无需变压器

焊接电流通过晶体管直接进行高速切换控制，无需变压器。

内置预检功能

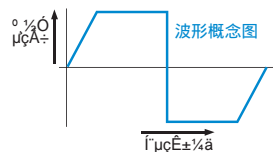
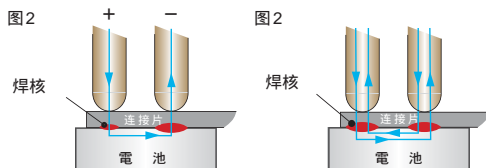
焊接通电前可对工件的有无状态进行判定。

AC100V可用

最大消耗功率为340W，可使用AC100V。

极性切换型（MD-B系列）

该系列焊接电源支持极性切换功能，可在正接（直流正接）和反接（直流反接）两种模式下工作。通过切换极性，可以满足不同材料和工艺对焊接极性的要求。该系列电源具有极短的通电时间，能够实现高质量的精密焊接。



双通道型的特点（MD-C2000B）

双通道型焊接电源具有两个独立的焊接通道，可以同时或交替进行焊接。该系列电源具有极短的通电时间，能够实现高质量的精密焊接。该系列电源支持极性切换功能，可在正接和反接两种模式下工作。

TRANSISTOR WELDING POWER SUPPLIES

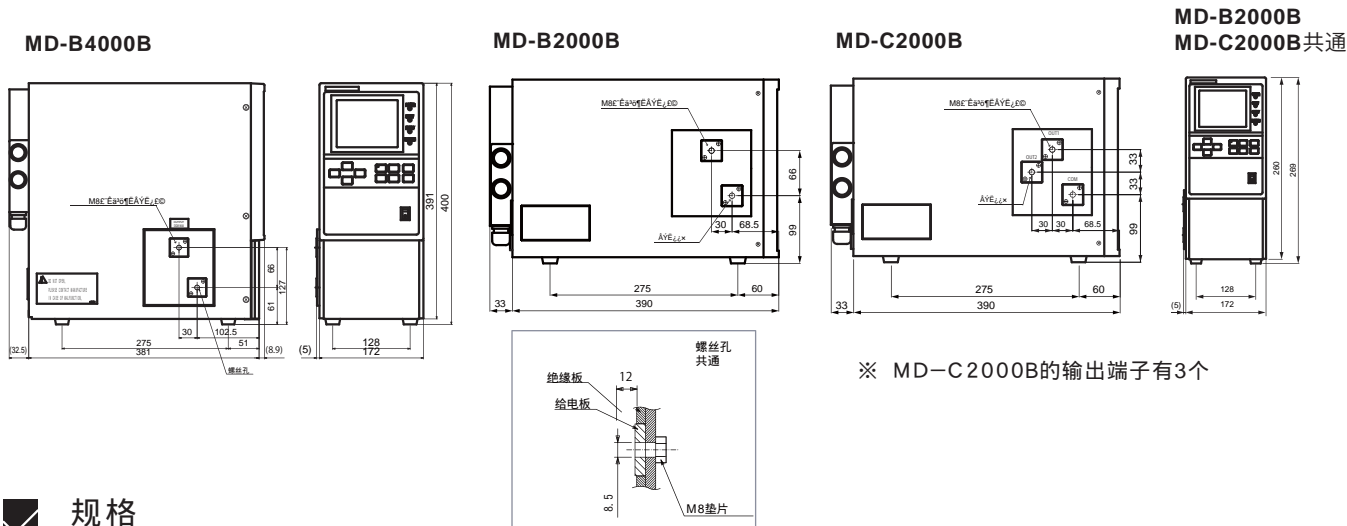
MD-B4000B / MD-B2000B / MD-C2000B

晶体管式焊接电源 (极性切换型/双通道型)

晶体管式焊接电源

晶体管式焊接电源，具有极性切换功能，适用于各种焊接工艺。其设计紧凑，操作简便，是工业焊接领域的理想选择。

外观图 (mm)



规格

型 号	MD-B4000B	MD-B2000B	MD-C2000B
类 型	极 性 切 换 型		双 通 道 型
输 入 电 压	YÖBD211W.21&!231W,21& 0 BD311W.21 & 电压在11W/11W时已固定,无法更改*		
最大消耗功率	350W		300W
最大焊接电流	5000A		3000A
最大焊接电压	30V		
控制方式	定电流控制方式 / 定电压控制方式 / 定电流定电压控制方式		
时 间 设 定	初 期 加 压	000~999ms/000~999×10ms	000~999ms
	预 检 通 电 时 间		0.00~1.00ms
	预 检 判 定 时 间		2ms (固定)
	缓 升 时 间		0.00~9.99ms (含通电)※1(含通电1)※2
	通 电 (1段通电模式) / 通 电 1, 2 (2段通电模式)		0.00~9.99ms
	冷 却 (仅限2段通电模式)		0.00~9.99ms
	缓 降 时 间		0.00~9.99ms
保 持 时 间		000~999ms	
电 流 设 定 范 围	000~999A (1A单位 Min. 100A※3) 0.00~5.00kA (0.01kA单位 Min. 0.40kA※3)		000~999A (1A单位 Min. 50A※3) 0.00~3.00kA (0.01kA单位 Min. 0.60kA※3)
电 压 设 定 范 围	0.00~9.99V (0.01V单位 Min. 0.30V※4)		
预 检 功 能 (31条件)	电 流 上 下 限 设 定	000~999A	0.00~9.99kA
	电 流 上 下 限 设 定	000~999A	0.00~9.99kA
比 较 测 试 功 能 (31条件)	电 压 上 下 限 设 定	0.00~9.99V	
	电 压 上 下 限 设 定	0.00~9.99kW 0.0~99.9kW	
监 控 - 显 示	通电1·2 (平均电流/平均电压)、通电1·2 (峰值电流/峰值电压)、通电1·2 (平均功率/平均电阻值)、电流/电压/功率/电阻波形/条件编号		
外 形 尺 寸 (mm)	172(W)×390(D)×400(H)		172(W)×390(D)×269(H)
重 量	30kg		19kg

f2 1ηίμϵΔΕ½Ê± f3 2ηίμϵΔΕ½Ê± fī xīĐīμϵϵΔ± jù4 xīμϵϵNī

80kjc0LyJ@R@w&s]sæRc"ó, 0@
" . % 8 & - % 5 & \$) 4) / () " * \$ 0 3 1 0 3 *
FªÿÉö&s]sBNE] [/ · Y 6s770?/6!™H" g68C8401>T
Tel:021-6448-6000 Fax:021-6448-6550

J@R@Rj. &¥Eñö;
&s]sBNE] [/ · Y 6s 0? Cb ?æw'6\NÄ5/ / æx
5 F M6; ' B Y6;

...<Bæ~ &ÆJ>ö;
...<BæB" &Æ5/ / ...<Bæ8Džæ&Ž 0?8ÖC.i.· 8D/º
5 F M6; ' B Y6;

C>Bæ- , 0@ö;
6·BæBÑh BÑ&Žš 0?C>Bæ5B"ákO=8D/º
5 F M6; ' B Y6;
^?5- , 0@ö;
^?5·BÑ>H> / ' &ö·sžæn.kJr/ / i.]sš [" ¤s0J@8D/º
'3/ &gV· n >T
5 F M6; ' B Y6;
8Ö\æ- , 0@ö;
8Ö\æBÑ/BD/ / >æo["žæ&x,³>æoš "\0!"/B(éPž'¿956y
ž&ÆC·5ž \$ / BV· ?{ n >T
5 F M6; ' B Y6;

8D·v- , 0@ö;
/ @ + Ê:žD·vBÑi.·Bæ/ JQ]8J@R@D"0 / [·Eþ·s 0?i.·h-5B"æ8D/º
/ @ + Ê
5 F M6; ' B Y6;