

FIBER LASER WELDER
光纤激光焊接机

MF-C1000A-S

采用聚光性卓越的单模激光器
实现1000w的高输出和高品质微精细焊接



- 通过采用聚光性卓越的单模激光器，可以容易地在狭小的地方进行焊接，并减少焊接飞溅
- 通过自主加热控制功能（选配），精确控制加工部的热输入
- 可通过任意波形控制功能来设置各种波形
- 通过调制功能（重复周期和调制波形）来实现从高速微细焊接到切割的多种用途
- 运用扫描振镜单元，可实现高速及高效率加工。启用螺旋形焊接可抑制工件急热急冷现象，减少不同材料焊接时容易产生的焊接飞溅
- 与励起灯的激光焊接机相比，节约能源降低耗电量
- 此外，电源部和发振模块一体化的省空间设计，便于移动和安装

特点

单模

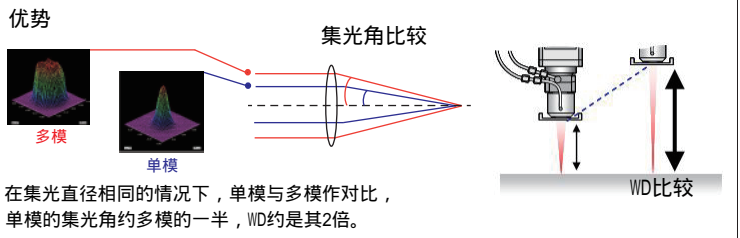
通过光学构成获得最合适的高斯光束，满足搭配极细光纤入射并获得极小焊点的需求，相比多模激光可获得更小焊点和更深的熔深。

自主加热控制功能

该功能是在加工部产生的热量通过加工用激光和同轴进行检测并可变地控制激光输出，同时精确地控制加工部的热输入功能。

激光控制器

通过触摸屏式的大型液晶彩色显示器，方便进行条件的输入。可从本体取下，方便手头进行操作。显示语言可在日文和英文间进行切换。



耐反射光特性

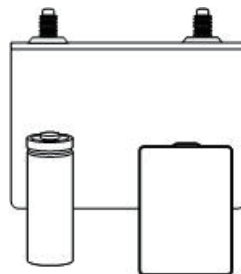
抑制反射光的停止频率。最适合铝和铜高反射材料的加工。激光本体内置温度传感器，防止损伤发振器。

应用

熔深比较
(材质:SS400 输出设定:600W)

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| 多模激光 宽约0.7mm 深约1.1mm | 单模激光 宽约0.4mm 深约2.2mm |
|----------------------------|----------------------------|

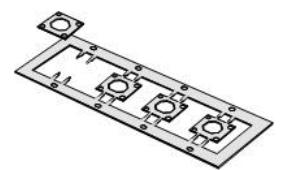
与多模激光相比，单模激光可达到2倍的熔深。



电池部品的焊接



基板上的电子模块焊接



金属板的切割

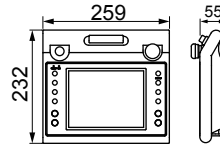
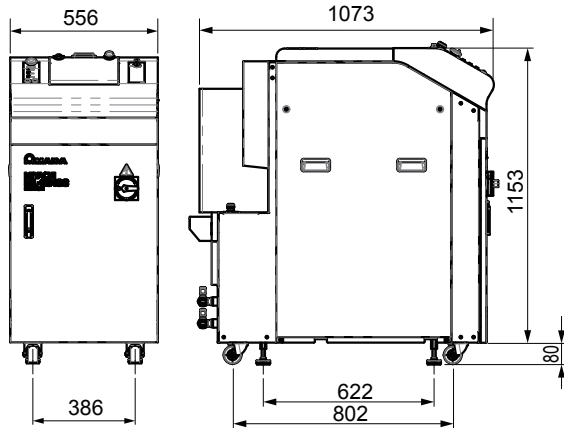
MF-C1000A-S

光纤激光焊接机

外观图 (mm)

【本体】重量：250kg 以下

【激光控制器】重量：1.2kg



另售品

专用冷却器

焊接机用冷却器需于本公司产品
MF-C1000A-S配对使用



激光焊接机

冷却器

能量监测仪

推荐使用能量监测仪
可测量及管理加工端输出



推荐：OPHIR公司生产
适用于FL-1100A-BB-65

显示器

规格

| 机型 | | MF-C1000A-S |
|---------------|----------|--|
| 最大额定输出/最小设定输出 | | 1000W/100W |
| 发振模式/波长 | | 单模/基本波 (1,070 ± 5nm) |
| 波形控制 | REPEAT模式 | 标准：0.1~500.0ms (0.1ms step) 设定切换：0.05~500.00ms (0.01ms step) |
| | CW模式 | 标准：0.1~1000.0s (0.1s step) 设定切换：0.001~10.000s (0.001s step) 0.01~100.00 (0.01s step) 1~10000s (1s step) |
| 脉冲重复次数 | | 1~1000pps |
| 调制功能 | | 1~5000Hz (正弦波、三角波、矩形波) |
| 定位导向光 | | 波长：650nm (红色) 等级：2 |
| 输出稳定度 | | ±2% (周围温度变化：5~40℃的范围为±5℃以内、冷却水温：21~25℃的范围为±1℃以内、冷却水流量：18~20L/min、激光照射时间：8小时以内) |
| 条件数 | | 256 |
| 测定功能 | | 激光能量 (J)、平均功率 (W) |
| 激光控制器电缆长度 | | 1m (标准) |
| 激光控制器 (显示语言) | | 触摸屏、可与主机分离使用 (可切换日文、英文) |
| 供给电源 / 断路器容量 | | 3相AC200~240V (±10%)、50/60Hz/40A |
| 消费电力 | | 最大3.9kW/待机时1.0kW |
| 冷却方式 | | 水冷 |
| 周围温度/周围湿度 | | 5~40℃/20~85%RH (无结露) |
| 冷却器规格 | | 输入电压：单相200~230V、±10%、周波数：50/60Hz 断路器容量：20A、外形尺寸：约377 (W) mm × 900 (D) mm × 976 (H) mm 注意：需与本公司MF-C1000A-S配对 |

天田米亚基贸易 (上海) 有限公司

AMADA MIYACHI SHANGHAI CORPORATION

上海总公司

地址：上海市黄浦区徐家汇路610号日月光中心1501室 (200025)
TEL: 021-6448-6000 FAX: 021-6448-6550

华北 天津分公司

地址：天津市南开区滨水水道与凌宾路交口西南侧时代奥城商业广场C6南楼9层906、907室 (300381)

TEL: 022-5839-9809 (9819) FAX: 022-5839-9840

华北 大连营业所

地址：大连市经济技术开发区永德街1号金玛国际大厦1009单元 (116600)
TEL: 0411-8763-2551 FAX: 0411-8763-2550

华东 苏州营业所

地址：苏州工业园区嘉瑞巷8号乐嘉大厦1栋1223室 (215028)
TEL: 0512-6790-1860 FAX: 0512-6790-1861

华南 广州分公司

地址：广州市先烈中路76号中侨大厦26F A室 (510070)
TEL: 020-8732-4823 (4996) FAX: 020-8732-1508

华南 深圳营业所

地址：深圳市宝安区西乡街道盐田社区金海路汇潮科技大厦二十一楼2107、2108室 (518109)

TEL: 0755-8179-9780 FAX: 0755-8179-9780