

AC INVERTER POWER SUPPLY 交流逆变式焊接电源

MIB-300A / 600A

可利用原有的交流变压器
获得更好的热效率
并能抑制工件的磁化
改善极性效应

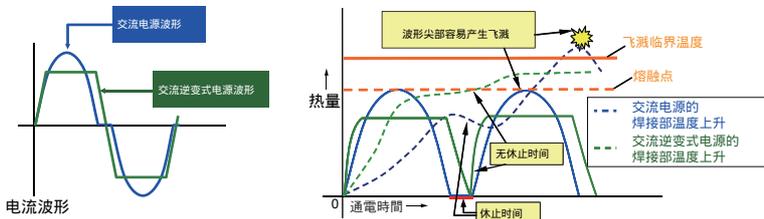


MIB-300A

MIB-600A

特点

- 可利用原有变压器
在电阻焊中被广泛使用的交流变压器可继续沿用。
- 热压焊时避免漆皮过度烧损



交流电源



漆皮烧损严重

交流逆变式电源

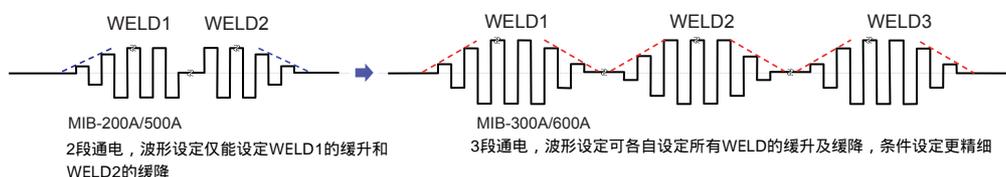


漆皮外观好
(焊接周边美观)

- 减少电极单边损坏较快/焊点不均
不同种金属间焊接单一方向直流电流流通时、热量会向单方的电极偏移会导致焊点焊接效果的不一致，而某一方的电极也会损耗较快。
- 抑制磁化现象
直流式电源的电流从+侧方向流向会引起周边的磁性材料的磁化。

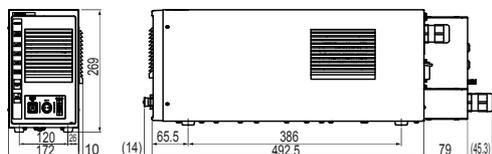
新功能

- 次级定电流控制功能 **NEW**
对焊接电流直接监控并控制，相比初级定电流可获得更好控制效果。
- 脉冲重复次数增加 **NEW**
从旧机型的9次增加到第1到第3通电各20次。
- 第1通电到第3通电均支持中断功能及缓升缓降的设定。 **NEW**
中断功能（到达预先设定位移量后停止电流，进入下一步的功能）可防止加压变形过度，获得稳定的焊接效果。

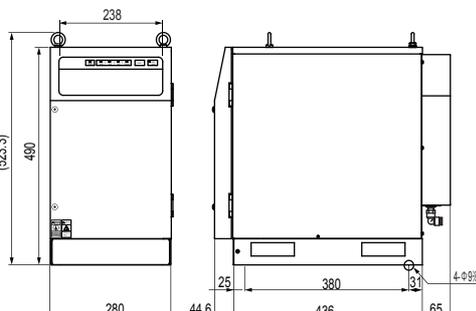


外观图 (mm)

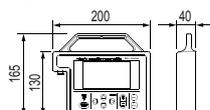
MIB-300A



MIB-600A



MA-660A 编程控制器



规格

		MIB-300A-00-00	MIB-300A-00-01	MIB-600A-00-00	MIB-600A-00-01
输入电压		3相AC200~240V ±10%(50/60Hz)	3相AC380~480V ±10%(50/60Hz)	3相AC200~240V ±10%(50/60Hz)	3相AC380~480V ±10%(50/60Hz)
最大输出电流		300A			600A
条件数		255条件			
通电频率		50,53,56,59,63,67,71,77,83,91,100,111,125,143,167,200,250,294,417,500Hz 出厂时为63Hz)			
控制方式		初级定电流峰值控制/次级定电流峰值控制/次级定电流实效值控制			
时间设定范围	SQUEEZE DELAY	0000~9999ms			
	SQUEEZE DELAY	0000~9999ms			
	UP SLOPE 1,2,3	00.0~99.5CYC			
	WELD 1,2,3	00.0~99.5CYC			
	DOWN SLOPE 1,2,3	00.0~99.5CYC			
	COOL 1,2	00.0~99.5CYC			
	HOLD	0000~20000ms			
OFF ※1	0或0010~9990ms				
变压器卷数比		1.0~199.9			
脉冲重复设定		01~20 (WELD1~3可各自设定)			
阀设定		2系统 (阀1.2)			
设定范围	40kA 范围	—			02.0 ~ 40.0kA
	20kA 范围	01.0 ~ 20.0kA			01.0 ~ 20.0kA
	10kA 范围	0.50 ~ 9.99kA			0.50 ~ 9.99kA
	5kA 范围	0.05 ~ 5.00kA			0.05 ~ 5.00kA
监控显示	电流	00.0 ~ 99.9kA / 0.00 ~ 9.99kA			
	电压	0.00 ~ 9.99V			
冷却方式		强制风冷	强制水冷 流量2 升/分 水温35℃以下		
保护功能	过电流	保险丝 150A			保险丝 200A
	无通电	以下情况通电停止 a. 次级定电流控制时, 次级电流未能检测到 b. 初级定电流控制时, 初级电流未能检测到			
	温度	检测出逆变电源部与变压器的异常发热			
自我诊断异常显示		条件设定等的设定数据诊断			
通信		RS-232C / RS-485 (单方向、双方向)			
编程保护功能		设定内容禁止变更			
质量		16.5kg		38kg	
支持变压器		MT-510AC/MT-520AC/MT-530A/MT-25		WT-A56241-220/MUE90-225/MUE90-445/ MUE100-226/MUE100-446/MUE110-225/ MUE125-226/MUE150-225/MUE175-226/MUE175-446	

※1 把OFF/开放时间设为0的话不会进行反复。

天田米亚基贸易(上海)有限公司
AMADA MIYACHI SHANGHAI CORPORATION

上海总公司

地址: 上海市黄浦区徐家汇路610号日月光中心1501室(200025)

TEL: 021-6448-6000

FAX: 021-6448-6550

华北 天津分公司

地址: 天津市南开区滨水西道与凌宾路交口西南侧时代奥城商业

广场C6南楼9层906、907室(300381)

TEL: 022-5839-9809(9819)

FAX: 022-5839-9840

华北 大连营业所

地址: 大连市经济技术开发区永德街1号金玛国际大厦1009单元(116600)

华东 苏州营业所

地址: 苏州工业园区嘉瑞巷8号乐嘉大厦1栋1223室(215028)

TEL: 0512-6790-1860

FAX: 0512-6790-1861

华南 广州分公司

地址: 广州市先烈中路76号中侨大厦26F A室(510070)

TEL: 020-8732-4823(4996)

FAX: 020-8732-1508

华南 深圳营业所

地址: 深圳市宝安区西乡街道盐田社区金海路汇潮科技大厦二十一

2107、2108室(518109)

TEL: 0755-8179-9780

FAX: 0755-8179-9780