



## 极短通电时间 满足完美精密焊接需求

### ✓ 焊接电流上升速度快

焊接电流的上升速度是旧机型的4.5倍，可在极短时间内对工件进行高品质焊接。✳

✳旧机型MD-1500E相比

### ✓ 无需变压器

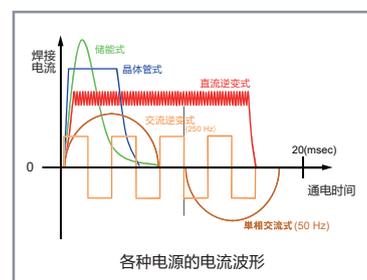
焊接电流通过晶体管直接进行高速切换控制，无需变压器。

### ✓ 内置预检功能

焊接通电前可对工件的有无状态进行判定。

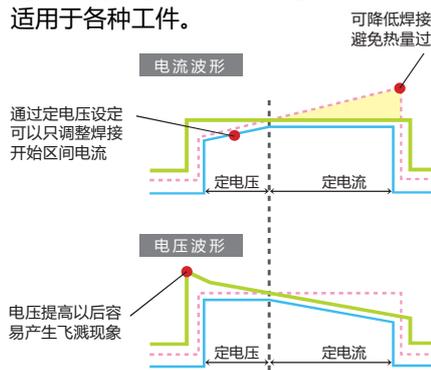
### ✓ AC100V可用

最大消耗功率为340W，可使用AC100V。



### ✓ 3种控制方式

有定电流、定电压、定电流/定电压 3种控制方式可选，适用于各种工件。



焊接通电前可对工件的有无状态进行判定。

#### —— 定电流

不受工件电阻值的影响稳定输出一定量的电流，可以获得稳定的焊接效果。

#### - - - 定电压

通过控制电极直接的焊接电压，可稳定焊接固有阻值较高（例如十字交叉线焊接）。由于电流上升时电压值恒定，电流值可以很低，从而避免焊接时产生的飞溅。

#### —— 定电流/定电压

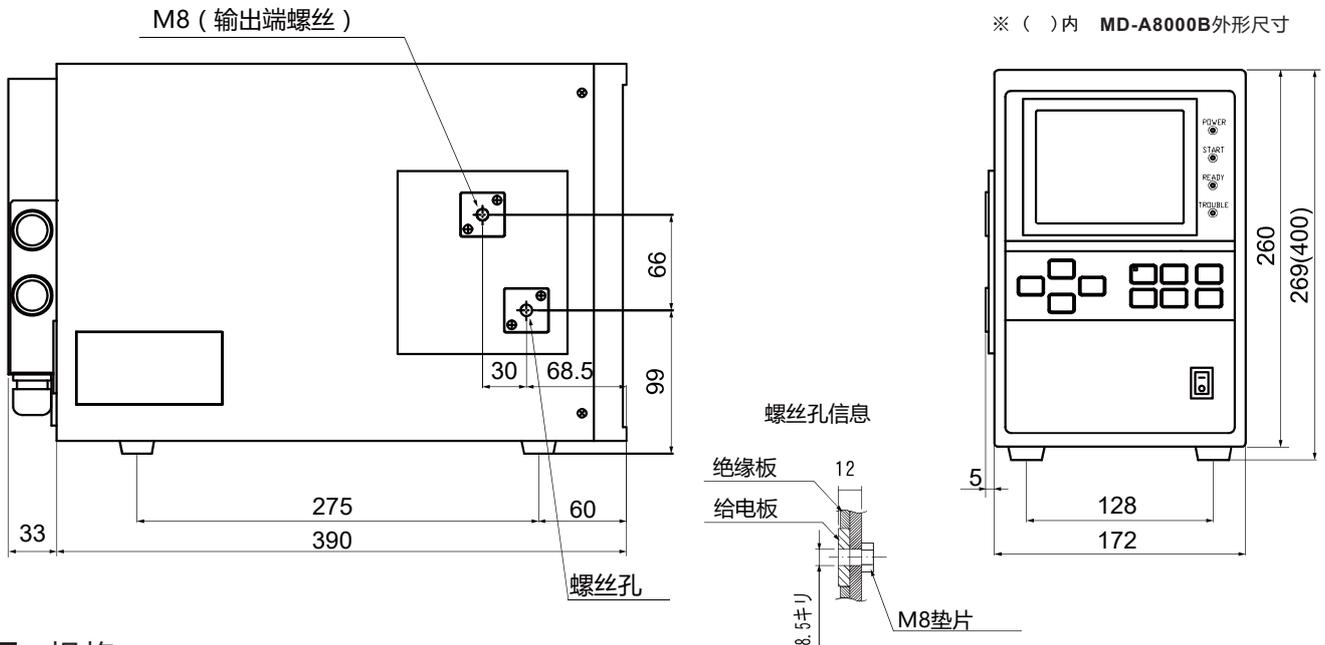
焊接前半段采用定电压方式可以避免飞溅产生，到定电流控制方式前可自由调整焊接时间。焊接后半段采用定电流方式，可以获得稳定的电流值从而顺利完成焊接过程。

# TRANSISTOR WELDING POWER SUPPLIES

## MD-A8000B / MD-A4000B / MD-A1000B

### 晶体管式焊接电源

#### 外观图 (mm)



#### 规格

型 号	MD-A8000B	MD-A4000B	MD-A1000B
类 型	标 准 型		
输 入 电 压	单相AC100V-10%~120V+10% / AC200V-10%~240V+10%(50/60Hz) 电压在出厂时已固定, 无法更改		
最大 消耗 功率	350W	300W	
最大 焊接 电流	9990A	5000A	1500A
最大 焊接 电压	30V		
控 制 方 式	定电流控制方式 / 定电压控制方式 / 定电流定电压控制方式		
31 条 件	初 期 加 压	000~999ms/000~999×10ms	000~999ms
	预 检 通 电 时 间	0.00~1.00ms	
	预 检 判 定 时 间	2ms(固定)	
	缓 升 时 间	0.00~9.99ms(含通电)※1(含通电1)※2	
	通 电 (1段通电模式) / 通 电 1, 2 (2段通电模式)	0.00~9.99ms	
	冷 却 (仅限2段通电模式)	0.00~9.99ms	
	缓 降 时 间	0.00~9.99ms(含通电)※1(含通电2)※2	
保 持 时 间	000~999ms		
电 流 设 定 范 围	000~999A(1A单位 Min.200A※3) 0.00~9.99kA(0.01kA单位 Min.0.40kA※3)	000~999A(1A单位 Min.100A※3) 0.00~5.00kA(0.01kA单位 Min.0.40kA※3)	000~500A(1A单位 Min.50A※3) 0.00~1.50kA(0.01kA单位 Min.0.30kA※3)
电 压 设 定 范 围	0.00~9.99V(0.01V单位 Min 0.30V※4)		
预检功能 (31条件)	电 流 上 下 限 设 定	000~999A	0.00~9.99kA
	电 流 上 下 限 设 定	000~999A	0.00~9.99kA
比较测试功能 (31条件)	电 压 上 下 限 设 定	0.00~9.99V	
	电 压 上 下 限 设 定	0.00~9.99kW	0.0~99.9kW
监 控 - 显 示	通电1·2(平均电流/平均电压)、通电1·2(峰值电流/峰值电压)、通电1·2(平均功率/平均电阻值)、电流/电压/功率/电阻波形/条件编号		
外 形 尺 寸 (mm)	172(W)×390(D)×400(H)		172(W)×390(D)×269(H)
重 量	28kg	18kg	15kg

※1 1段通电模式时 ※2 2段通电模式时 ※3 最小通电电流 ※4 最低电压

### 天田米亚基贸易(上海)有限公司 AMADA MIYACHI SHANGHAI CORPORATION

#### 上海总公司

地址: 上海市黄浦区徐家汇路610号日月光中心1501室(200025)  
TEL: 021-6448-6000 FAX: 021-6448-6550

#### 华北天津分公司

地址: 天津市南开区滨水西道与凌宾路交口西南侧时代奥城商业  
广场C6南楼9层906、907室(300381)  
TEL: 022-5839-9809(9819) FAX: 022-5839-9840

#### 华北大连营业所

地址: 大连市经济技术开发区永德街1号金玛国际大厦1009单元(116600)  
TEL: 0411-8763-2551 FAX: 0411-8763-2550

#### 华东苏州营业所

地址: 苏州工业园区嘉瑞巷8号乐嘉大厦1栋1223室(215028)  
TEL: 0512-6790-1860 FAX: 0512-6790-1861

#### 华南广州分公司

地址: 广州市先烈中路76号中侨大厦26F A室(510070)  
TEL: 020-8732-4823(4996) FAX: 020-8732-1508

#### 华南深圳营业所

地址: 深圳市宝安区西乡街道盐田社区金海路汇潮科技大厦二十一楼  
2107、2108室(518109)  
TEL: 0755-8179-9780 FAX: 0755-8179-9780