



MD-B2000B

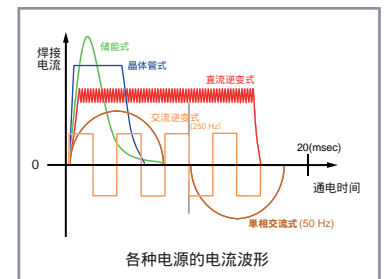
MD-B4000B

极短通电时间 满足完美精密焊接需求

焊接电流上升速度快

焊接电流的上升速度是旧机型的4.5倍，可在极短时间内对工件进行高品质焊接。※

※旧机型MD-1500E相比



无需变压器

焊接电流通过晶体管直接进行高速切换控制，无需变压器。

内置预检功能

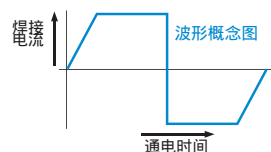
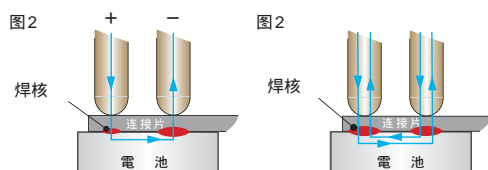
焊接通电前可对工件的有无状态进行判定。

AC100V可用

最大消耗功率为340W，可使用AC100V。

极性切换型（MD-B系列）

电池连接片焊接时（参照图1）如果电流只是单向流动，由于极性效应会导致某一焊点过热从而产生正负极焊点不均的问题发生。对于此问题采用极性切换型（参照图2）使电流两个方向各流动一次，可获得较均匀的焊接效果。



双通道型的特点（MD-C2000B）

1台焊接电源可以同时连接2台焊接机头并分别进行控制，从而达到一台电源焊接两处的目的。（时间2分歧）
双通道型电源可有效降低初期成本，提高空间使用率。

TRANSISTOR WELDING POWER SUPPLIES

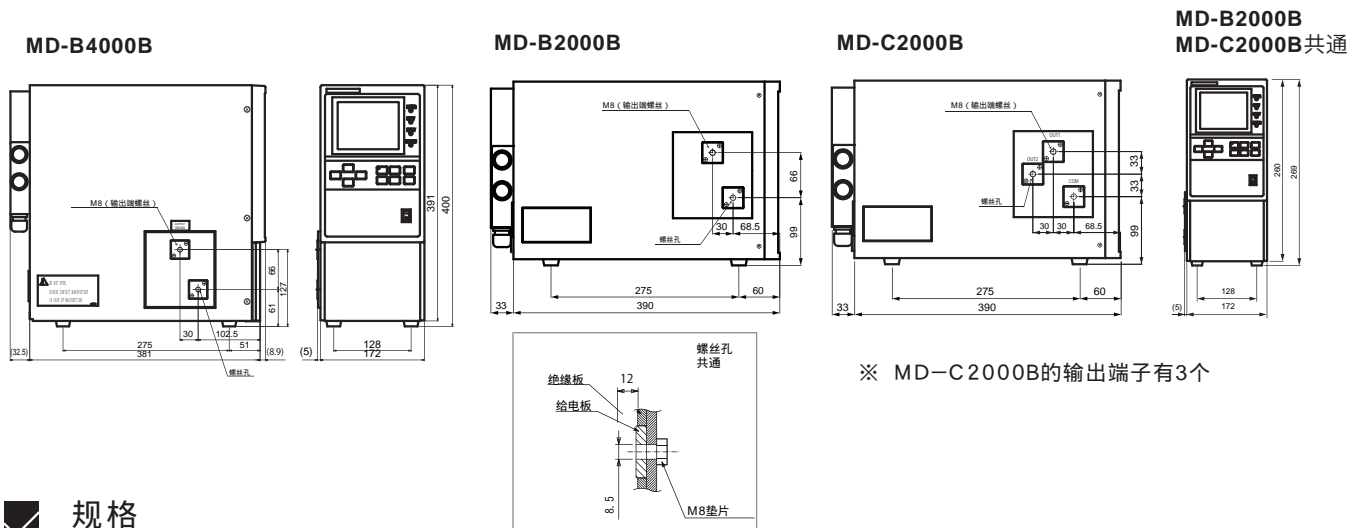
MD-B4000B / MD-B2000B / MD-C2000B

晶体管式焊接电源（极性切换型/双通道型）

晶体管式焊接电源

通过晶体管控制电流的焊接电源，能够抑制飞溅并适合超精密焊接。由于电流控制速度很快所以可以使用在极细线（灯丝等）的焊接，最适合高阻抗材质（钨、钨等）。

外观图 (mm)



规格

型 号	MD-B4000B	MD-B2000B	MD-C2000B
类 型	极 性 切 换 型		双 通 道 型
输 入 电 压	单相AC100V-10%~120V+10% / AC200V-10%~240V+10%(50/60Hz)电压在出厂时已固定，无法更改		
最大 消耗 功率	3 5 0 W	300W	
最大 焊接 电流	5000A	3000A	
最大 焊接 电压	30 V		
控 制 方 式	定电流控制方式 / 定电压控制方式 / 定电流定电压控制方式		
时 间 设 定 31 条 件	初 期 加 压	000~999ms/000~999×10ms	000~999ms
	预 检 通 电 时 间	0.00~1.00ms	
	预 检 判 定 时 间	2ms (固定)	
	缓 升 时 间	0.00~9.99ms(含通电)※1(含通电1)※2	
	通 电 (1段通电模式) / 通 电 1, 2 (2段通电模式)	0.00~9.99ms	
	冷 却 (仅限2段通电模式)	0.00~9.99ms	
	缓 降 时 间	0.00~9.99ms(含通电)※1(含通电2)※2	
保 持 时 间	000~999ms		
电 流 设 定 范 围	000~999A(1A单位 Min.100A※3) 0.00~5.00kA(0.01kA单位 Min.0.40kA※3)	000~999A(1A单位 Min.50A※3) 0.00~3.00kA(0.01kA单位 Min.0.60kA※3)	
电 压 设 定 范 围	0.00~9.99V(0.01V单位 Min.0.30V※4)		
预 检 功 能 (31条件)	电 流 上 下 限 设 定	000~999A 0.00~9.99kA	
	电 流 上 下 限 设 定	000~999A 0.00~9.99kA	
比 较 测 试 功 能 (31条件)	电 压 上 下 限 设 定	0.00~9.99V	
	电 压 上 下 限 设 定	0.00~9.99kW 0.0~99.9kW	
监 控 - 显 示	通电1·2(平均电流/平均电压) 通电1·2(峰值电流/峰值电压) 通电1·2(平均功率/平均电阻值)、电流/电压/功率/电阻波形/条件编号		
外 形 尺 寸 (mm)	172(W)×390(D)×400(H)		172(W)×390(D)×269(H)
重 量	30kg		19kg

※1 1段通电模式时 ※2 2段通电模式时 ※3 最小通电电流 4 最低电压

天田米亚基贸易（上海）有限公司 AMADA MIYACHI SHANGHAI CORPORATION

上海总公司

地址：上海市黄浦区徐家汇路610号日月光中心1501室（200025）

TEL：021-6448-6000

FAX：021-6448-6550

华北 天津分公司

地址：天津市南开区宾水西道与凌宾路交口西南侧时代奥城商业

广场C6南楼9层906、907室（300381）

TEL：022-5839-9809(9819)

FAX：022-5839-9840

华北 大连营业所

地址：大连市经济技术开发区永德街1号金玛国际大厦1009单元（116600）

TEL：0411-8763-2551

FAX：0411-8763-2550

华东 苏州营业所

地址：苏州工业园区嘉瑞巷8号乐嘉大厦1栋1223室（215028）

TEL：0512-6790-1860

FAX：0512-6790-1861

华南 广州分公司

地址：广州市先烈中路76号中侨大厦26F A室（510070）

TEL：020-8732-4823(4996)

FAX：020-8732-1508

华南 深圳营业所

地址：深圳市宝安区西乡街道盐田社区金海路汇潮科技大厦二十一楼

2107、2108室（518109）

TEL：0755-8179-9780

FAX：0755-8179-9780