

ML-6810B

1KW的高输出功率光纤激光焊接装置 可实现高品质的微细点焊与高速缝焊

- 对应CE/CDRH的全球化设计
- 根据实时能量闭环反馈控制和波形控制技能，可实现理想的焊接条件
- 通过变调机能（重复周期和波形变调）可实现高速微细点焊到激光切断
- 能量效率出色，与励起灯YAG相比，实现低耗电
- 使用扫描单元（配件），可实现准确定位高速加工
- 激光输出最大可实现同时2分枝（选配）
- 不受加工物反射影响的构造，实现垂直入射
- 在设计构造上充分考虑了维护时的安全性

1kW


ML-6810B 特点

卓越的稳定性

不产生透镜发热，发挥在微细点焊领域的加工稳定性，因采用实时能量闭环反馈控制机能，输出非常安定

省能源，省空间

与原来励起灯YAG激光器相比省1/4能源。小型化的设计节省空间

多样的使用性

通过与振镜扫描单元的组合，实现了高精度的高速多点点焊*缝焊！



品质管理

激光能量（J）和平均功率（W）可同时监视，随时发现异常信号的输出。外部通信机能，可集中管理焊接条件，监测值等数据。

使用环境

保护等级IP54适合于防尘，防漏构造。

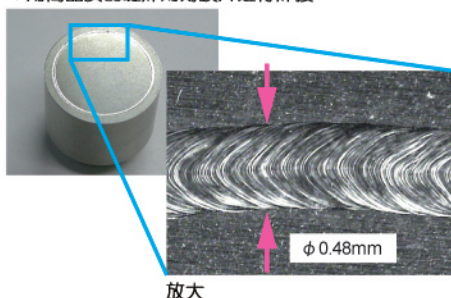
激光控制器

可简单输入触摸屏式的大型液晶彩色显示器。可从激光器主机上拆下，拿在手上简单操作。

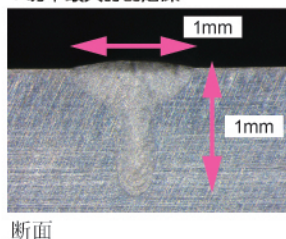


应用

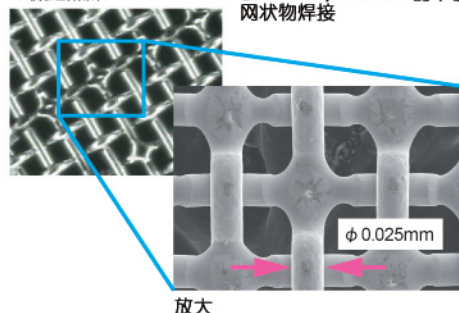
▼用高品质的缝焊对薄膜片进行焊接



▼功率最大时的熔深



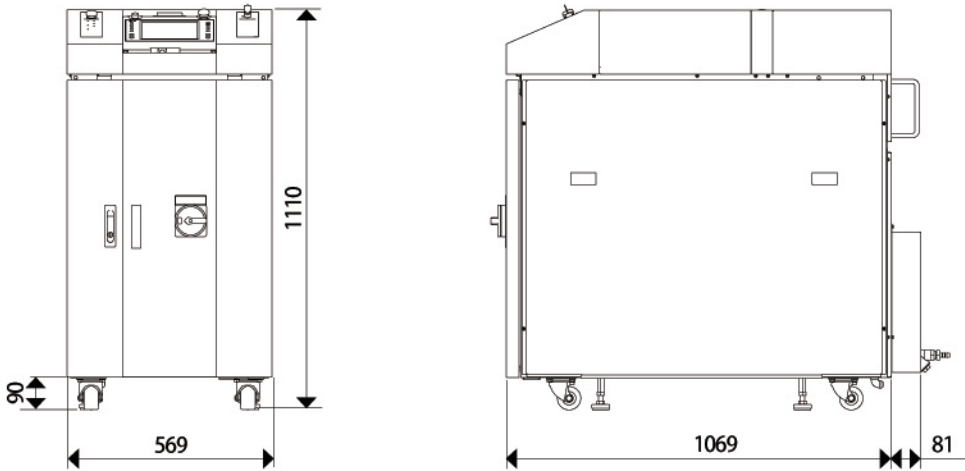
▼微细点焊



FIBER LASER WELDER
光纤激光焊接装置
ML-6810B

外观图 (mm)

重量：280kg



规格

ML-6810B			
发 振 器	最大额定输出		1000W(发振器输出)
	最大峰值功率		1000W(发振器输出)
	波形控制	REPEAT模式	标准：0.1~500.0ms(0.1ms阶段) 设定切换：0.05~50.00ms(0.05ms阶段)
		CW模式	标准：0.1~1000.0s(0.1s阶段) 设定切换：0.001~10000s(0.001s/0.01s/1s阶段)
	波形数重复		1~5000pps
	变调功能		1~5000Hz(正弦波、三角波、矩形波)
	发振波长		1080~1100nm
	安全快门		有关传感器
	决定位置的导向光		内藏可视红色激光
	输出稳定度		±2%(2σ)@100W以上
控 制 器	分岐光学数		光纤光学系 最大2分岐
	设定条件		256条件
	测定功能		激光能源(J)、平均功率(W)可测定表示
	计数器		总输出计算9位、良品计算9位 LD点灯时间7位、加工时间7位
电 源	电缆长度		标准1m
	需要电源		3相AC200~400V +10% -15% 50 / 60Hz
	消耗电力		最大 10.3kW 待机时 1.0kW
其 他	外部通信功能		RS-485、USB、LAN ※USB/LAN 维护时使用
	冷却方式		外部冷却水(水温5~23℃)
	使用环境温度		5~50℃

上海总公司:上海市徐家汇路610号日月光中心1501室			TEL:021-6448-6000	FAX:021-6448-6550
华北 天津分公司:			华南 深圳营业所:	
地址:天津市南开区红旗南路588号仁爱豪景国际A座1604室			地址:深圳市宝安区龙华街道东环二路西侧江南华府第一栋10层办公楼1009号房	
TEL:022-5839-9809(9819)			TEL:0755-8179-9780	FAX:0755-8179-9780
FAX:022-5839-9840			华南 广州分公司:	
华北 大连营业所:			地址:广州市先烈中路76号中侨大厦28CDGH室	
地址:大连市经济技术开发区金马路207号1F 7室			TEL:020-8732-4823(4996)	FAX:020-8732-1508
TEL:0411-8763-2551(2752)			SC技术服务中心:	
FAX:0411-8763-2550			地址:上海市虹漕路421号64幢6层(漕河泾园区)	
华北 青岛营业所:			TEL:021-6485-6111	FAX:021-6485-7363
地址:青岛市市南区香港中路63号绿岛花园3号楼秀水阁2单元1101室			上海米亚基光电机械有限公司(MMC):	
TEL:0532-8578-3055			地址:上海市工业综合开发区肖南路400号	
FAX:0532-8578-1933			TEL:021-3365-5353	FAX:021-3365-5310
华东 苏州营业所:				
地址:苏州工业园区嘉瑞巷8号乐嘉大厦1栋1223室				
TEL:0512-6790-1860				
FAX:0512-6790-1861				