

MIB-200A/MIB-500B

交流逆变式精密电阻焊接电源

适应电装部件的热压焊、
被膜的焊接以及自动化生产线



MT-530A

MA-627A

MIB-200A

产品特点

- 在手里就可以设定输入数值，并且适合于搭载在自动设备上
- 可以设定cyc单位的通电时间
- 从商用频率到250HZ频率都可以。焊接频率可以设定到非常细（17个阶段）
- 有定电流控制（初级电流），能一直保证得到稳定的焊接电流
- 搭载中断功能
- 不仅热效率高，还可以实现无飞溅、安全稳定的高品质的焊接结果
- 可选择2种监测内容（电流・电压）



MIB-200A/MIB-500B

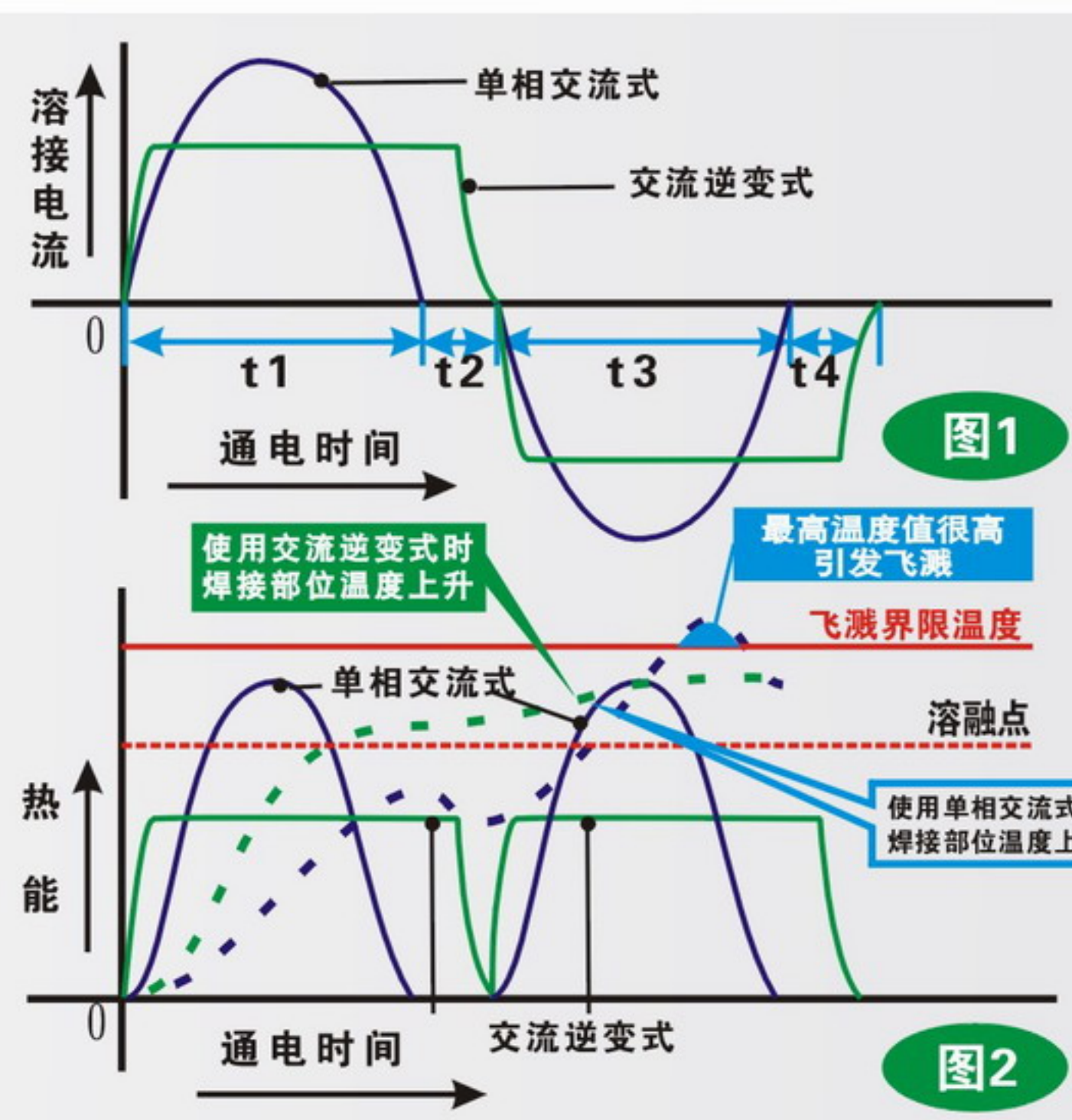
交流逆变式精密电阻焊接电源

热效率高

与单相交流式相比热效率高，可实现无飞溅的高品质焊接

如图1所示，交流逆变式电源没有受相位控制的中断时间，可持续提供恒定热量，从而实现短时间、高效率的焊接。

如图2所示，使用单相交流式电源时，焊接部位的温度会间断升高，导致最高温度值很高，容易发生飞溅。与此相比，交流逆变式使焊接部位温度连续上升，均匀加热，能有效控制电流峰值。因此，使用交流逆变电源，不仅热效率高，还可以实现无飞溅、安全稳定的高品质的焊接效果。



规格

型 号		MIB-200A	MIB-500A
电 源		3相AC480/440/380/240/220V +10%~-15% 50/60Hz	
输出频率		50~250Hz	
最大输出电流		200A(峰值) 使用率8%	500A(峰值) 使用率15%
控制方式		初级定电流峰值控制	
焊接规范		15规范	
时 间 设 定	SQD, SQUEEZE	0000~9999ms	
	WELD1,2	00.0~99.5cyc	
	UP SLOPE	00.0~99.5cyc(包含于WELD1时间内)	
	DOWN SLOPE	00.0~99.5cyc(包含于WELD2时间内)	
	COOL	00.0~99.5cyc	
	HOLD	000~999ms	
	OFF	0010~9990ms(10ms单位设定) 设定为0时不进行重复通电动作	
	PULSATION	1~9次	
电流设定		0.10~9.99KA	
电流监控(上下限设定范围)		0.00~9.99KA 15规范(上下限都设为0.00KA时不进行监控)	
电压监控(上下限设定范围)		0.00~9.99KA 15规范(上下限都设为0.00V时不进行监控)	
冷却方式		强制空冷	水冷(6L/mins)
重 量		15Kg	43Kg
外形尺寸		156(W)×620×(D)×269(H)	300(W)×510×(D)×670(H)

米亚基贸易（上海）有限公司 MIYACHI SHANGHAI CORPORATION

上海市虹桥路3号港汇中心2座21层07-10室（200030）
TEL: 021-64486000 FAX: 021-64486550

北京办事处
地址：北京市海淀区中关村南大街9号理工科技大厦1202室（100081）
TEL: 010-68481258 FAX: 010-68914738

广州分公司
地址：广州市先烈中路76号中侨大厦28F/CD室（510070）
TEL: 020-87324823 87324996 FAX: 020-87321508

大连办事处
地址：大连市经济技术开发区金马路207号1F/7室（116600）
TEL: 0411-87632551 87632752 FAX: 0411-87632550

天津分公司
地址：天津市和平区西康路72-74号云翔大厦16F/A0室（300074）
TEL: 022-83850439 83850441 FAX: 022-83850440

URL: <http://www.msc.miyachi.com>