

IS-110A / IS-443C
IS-472C / IS-470C

缝焊及滚焊专用直流逆变焊接电源

可以灵活对应与系统的配套



IS-110A



IS-443C

产品特点

- 实现了高速控制
通过高速控制使缝焊、点焊的焊接更加稳定。因为有初级电流的反馈，电流的控制方式有效值控制、峰值控制、定相位控制3种。
- 可以切换频率
频率可以进行切换（600HZ、800HZ、1KHZ）。
- 可以设定3种焊接电流
可以根据焊接开始、焊接中、焊接结束、工件数量的变化等焊接中状态的改变设定适当的焊接电流。
- 搭载中断功能
- 可记忆7个焊接规范方便对应不同工件
- 搭载电流监测功能

规格

型号	IS-110A	IS-443C	IS-470C	IS-472C
输入电源	3相220/380/400/440/480VAC +10%-15% 50/60Hz			
输出频率	600Hz、800Hz、1KHz(可切换)			
最大输出电流	200A(使用率8%)	500A(使用率15%)	1000A(使用率12%)	2000A(使用率12%)
控制方式	初级定电流峰值、定相位	初级定电流有效值、初级定电流峰值、定相位		
焊接规范数	7			
时间设定	ms单位			
预压延时	0000~9999ms	-----		
预压	-----	0000~9999ms		
延时	000~999ms			
焊接1、焊接2	000~600ms			
缓升	000~400ms			
缓降	-----			
冷却	000~999ms			
保持	000~999ms			
电流设定	0.50~9.99KA	1.0~20.0KA	2.0~40.0KA	4.0~80.0KA
	10.0~100%			
电流上下限设定范围	0.00~9.99KA	00.0~20.0KA	00.0~40.0KA	00.0~80.0KA
脉宽监测	-----	10~100%		
冷却方式	强制空冷	水冷 流量6L/min，水温35℃以下		
重量	15Kg	45Kg	63Kg	126Kg
外形尺寸	186(W) × 629(D) × 269(H)	300(W) × 510(D) × 670(H)	300(W) × 655(D) × 670(H)	597(W) × 655(D) × 735(H)

米亚基贸易（上海）有限公司

MIYACHI SHANGHAI CORPORATION
URL: <http://www.msc.miyachi.com>

米亚基技术服务中心
地址：上海市漕河泾开发区虹漕路421号64幢6层（200233）
TEL: 021- 6485-6111 FAX: 021- 6485-7363

大连办事处
地址：大连市经济技术开发区金马路207号1F/7室（116600）
TEL: 0411-8763-2551/32752 FAX: 0411-8763-2550

总公司
地址：上海市虹桥路1号港汇中心1座7层06-07室（200030）
TEL: 021-6448-6000 FAX: 021-6448-6550

天津分公司
地址：天津市南开区红旗南路588号仁爱濠景国际A座1404室（300081）
TEL: 022-5839-9809/9819 FAX: 022-5839-9840

北京办事处
地址：北京市亦庄经济技术开发区荣华中路15号朝林大厦806室（100081）
TEL: 010-5107-8738 FAX: 010-5107-8768

广州分公司
地址：广州市先烈中路76号中侨大厦28F/CD室（510070）
TEL: 020-8732-4823/4996 FAX: 020-8732-1508

深圳办事处
地址：深圳市宝安区龙华街道东环二路西侧江南华府第一栋10层办公楼1009号房（518109）
TEL: 0755-8179-9780 FAX: 0755-8179-9780